

SOLDADORAS INVERTER

Se puede soldar estructuras livianas como caños estructurales, chapas, estructuras pesadas perfiles doble T, cabreada o reticuladas.

Se puede soldar electrodos ruturicios, básicos o ácidos, si la tensión en vacío de la máquina no supera 80 V.

MÁQUINAS DE SOLDAR SERIE IRON (PROCESO MMA)

Las máquinas de soldar serie IRON, fueron diseñadas para ofrecer:

- Elevados ciclos de trabajo.
- Bajo costo de utilización, portátil, más compacta.
- Excelentes propiedades en estabilidad de arco.
- Protección frente a sobrecalentamiento y sobrevoltaje. (alta o baja de tensión).
- Conexión rápida y cómoda. (facilidad para un trabajo rápido, sencillo y estable).

MEGA KIT SOLDADOR INVERTER • MEGAIRON100-8



» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada (V): 1ph AC220
- Frecuencia (Hz): 50.
- Capacidad de entrada nominal: 4,2 Kw
- Corriente de entrada nominal: 18,4 (A)
- Ciclo de trabajo MMA: 30%@105A
- Tensión en vacío : 66 V
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Tipo de enfriamiento: FORZADO
- Electrodo: 1,6 - 3,2

» INCLUYE:

- 1 soldadora inverter MEGAIRON100-8
- 1 máscara fotosensible ST-1X
- 2 escuadras magneticas LQE-6001

• Display digital



MEGAIRON100-8

SOLDADORA INVERTER MMA • MEGAIRON140

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Voltaje: 220 V ~ 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 4,4 Kw
- Corriente de entrada nominal: 20 (A)
- Ciclo de trabajo MMA: 60%@120A
- Rango de trabajo en amper: 20 ~120
- Tensión en vacío : 66 V
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Tipo de enfriamiento: Forzado
- Electrodo: 1,6 - 3,2
- Peso: 6,5 Kg

» INCLUYE:

- 1 soldadora inverter IRON-140
- 2 escuadras magneticas LQE-6001



MEGAIRON140

SOLDADORA PROFESIONAL INVERTER MMA • INARC-160

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 7,1 Kw
- Corriente de entrada nominal: 30 A
- Ciclo de trabajo (40 °C) (%) : 80 A / 23,2 V @ 100% // 160 A / 26,4 V @ 30%
- Tensión en vacío: 82 V
- Rango de trabajo de salida: 10 / 160 A
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1 EN 60974-10
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 380 X 140 X 260 mm
- Peso: 5,8 Kg
- **Especial para electrodos de 2,5 mm en continuo y hasta electrodos de 4 mm.**
- **Sistema: con control anti stick.**
- **"ESPECIAL PARA ELECTRODO CELULÓSICO".**
- **Tipo de clavija: DKJ 35-50.**

INARC-160



MEGA KIT SOLDADOR MEGAIRON180-9

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1PH AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 6,5 Kw
- Corriente de entrada nominal: 30 A
- Ciclo de trabajo (40 °C): 93 A / 23,7 V @ 100% // 120 A / 24,8V @ 40%
- Tensión en vacío: 66 V
- Rango de trabajo de salida: 20 / 120 A
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: Forzado
- Tipo de clavija: DKJ 10-25
- Peso: 3,6 Kg
- » **INCLUYE:**
 - 1 soldadora IRON-180
 - 1 máscara fotosensible ST-1X
 - 2 escuadras magnéticas LQE-6001



MEGAIRON180-9

MEGA KIT SOLDADOR MEGAIRON250

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 6,5 Kw
- Corriente de entrada nominal: 30 A
- Ciclo de trabajo (40 °C): 114 A / 24,2 V @ 100% // 180 A / 27,2V @ 40%
- Tensión en vacío: 66 V
- Rango de trabajo de salida: 20 / 180 A
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 290 X 120 X 180 mm
- **Especial para electrodos de 3,25 mm en continuo y trabaja hasta electrodos de 5 mm**
- **Sistema: anti- stick**
- **Tipo de clavija: DKJ 10-25**
- **Peso: 5 Kg**

» INCLUYE:

- 1 soldadora inverter IRON-250
- 1 máscara fotosensible ST-1X
- 2 escuadras magnéticas LQE-6001



MEGAIRON250

SOLDADORA INVERTER MMA-LIFT TIG • IRON-250PRO

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 9,4 Kw
- Corriente de entrada nominal: 43 A
- Ciclo de trabajo (40 °C): 140 A / 26,8 V @ 100% // 220 A / 28,8 V @ 40%
- Tensión en vacío: 70 V
- Rango de trabajo de salida: 10 / 220 A
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 345 X 105 X 220 mm
- **Especial para electrodos de 3,25 mm en continuo**
- **Tipo de clavija: DKJ 10-25**
- **Peso: 5,7 Kg**



IRON-250PRO

SOLDADORA INVERTER MMA • IRON-300

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 7,5 Kw
- Corriente de entrada nominal: 35 A
- Ciclo de trabajo (40 °C): 170 A / 26,8 V @ 100 % // 220 A / 28,8 V @ 40%
- Tensión en vacío: 66 V
- Rango de trabajo de salida: 20 / 220 A
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 320 X 155 X 190 mm
- Peso: 5,6 Kg

- Especial para electrodos de 4 mm en continuo.
- Es sinérgica (se autorregula).
- Tipo de clavija: DKJ 35-50



IRON-300

SOLDADORA INVERTER MMA RECTIFICADORA MMA-400

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 3 Ph AC 380 V (± 15%).
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 17 Kw
- Corriente de entrada nominal: 45 A
- Ciclo de trabajo (40 °C) (%): 310 A / 32,4 V @ 100 % // 400 A / 36 V @ 40 %
- Tensión en vacío: 67 V
- Rango de trabajo de salida (A): 40 / 400.
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 500 X 250 X 476 mm
- Peso: 19,5 Kg

- Control de ARC FORCE.
- Control de Hot ARC.



MMA-400

SOLDADORAS MIG-MAG

Una soldadora MIG - MAG (Metal con Gas inerte o Metal con Gas Activo), es el proceso por el cual un generador o rectificador eléctrico, permite la unión de dos o más metales por medio de un arco voltaico, un constante aporte de material (rollo de alambre) y atmósfera de protección de gas (inerte o activo).



SOLDADORA MIG FLUX 130 + ROLLO DE ALAMBRE FLUX SML130-7

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 3,7 Kw
- Corriente de entrada nominal: 17 A
- Ciclo de trabajo FCAW (40 °C) (%): 50 A / 16,5 V @ 60% // 120 A / 20 V @ 10%
- Tensión en vacío (V): 32 (AC)
- Rango de trabajo de salida FCAW: 25 / 120 A
- Eficiencia: 60 %
- Clase de protección : IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 485 X 290 X 310 mm
- Peso: 14,7 Kg

» INCLUYE:

- 1 soldadora inverter SML130-7
- 1 rollo de alambre flux
- 1 torcha MB-15

- *Es un equipo preparado para el uso del proceso FCAW con alambre tubular autoprotegido.*
- *Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm y 0,9 mm.*
- *Tipos de insumos: alambres tubulares.*
- *Capacidad de rollos de alambres: 0,500 Kg y 1 Kg.*
- *Apta para soldadura con alambre flux.*



SML130-7

SOLDADORA MIG FLUX150 + ROLLO DE ALAMBRE + ESCUADRAS + MÁSCARA • SML150-8

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fuente de alimentación: 220 V
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Corriente nominal de ingreso: 17.8 A
- Capacidad de ingreso: 3.96 Kva
- Tensión de carga: 60 V
- Voltaje durante uso: 20 V
- Corriente para soldar: 20~120 A
- Ciclo de trabajo al 100 % durante 10 min.: 70 V
- Eficiencia: 85 η
- Factores de poder: 0.75 Cosφ
- Protección: 21S IP
- Tipo de ventilación: ventilador de enfriamiento

» INCLUYE:

- 1 soldadora MIG inverter SML150-8
- 1 máscara fotosensible ST-1X
- 2 escuadras magneticas LQE-6001
- 1 rollo de alambre flux



SML150-8

SOLDADORA INVERTER TRIDUAL MIG-MMA-TIG • IRONMIG-100

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión: 220 V – 50 Hz
- Rango de soldadura: MIG: 10 - 90 A / MMA 10 - 80 A / TIG 10 - 80 A
- Ciclo de trabajo: MIG: 30% - 90 A / MMA 30% - 80 A / TIG 30% - 80 A
- Tipo de consumible: alambre macizo / flux / electrodo revestido
- Electrodo: 1,6 mm - 2,5 mm inclusive
- Alambre: 0,6 - 0,8 mm
- Rollo de alambre: hasta 5 Kg
- Peso: 9.2 Kg

» INCLUYE:

- Pinza masa
- Torcha MIG
- Pinza porta electrodos

- *Es un equipo tridual.*
- *Especial para utilizar alambres de 0,6 mm y 0,8 mm.*
- *Especial para trabajar electrodos de 1,6 mm continuo y hasta electrodos 2,5 mm.*
- *Tipos de insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.*
- *Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.*



IRONMIG-100

SOLDADORA INVERTER DUAL MMA-MIG • EVOMIG-175

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 5,9 Kw
- Corriente de entrada nominal: 27 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (45 °C) (%): 124 A / 20,5 V @ 100% // 160 A / 22 V @ 60%
- Ciclo de trabajo MMA (45 °C) (%): 108 A / 24,2 V @ 100% // 140 A / 25,6 V @ 60%
- Tensión en vacío: 65 V
- Rango de trabajo de salida MIG MAG (A): 30 / 160
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 30 / 140
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño (mm) : 485 X 290 X 310
- Peso: 12,3 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm y 0,8 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 2,5 mm continuo y hasta electrodos 3,25 mm.
- Tipos de insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.
- Con control de inductancia.
- Posee control 2T y 4T.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLE.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Tipo de clavija: DKJ 10-25.



EVOMIG-175

SOLDADORA INVERTER MMA-MIG DUAL • EVOMIG-205

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%).
- Frecuencia : 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal : 6,6 Kw
- Corriente de entrada nominal: 30 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (45 °C) (%): 139 A / 21 V @ 100% // 180 A / 23 V @ 60%
- Ciclo de trabajo MMA (45 °C) (%): 124 A / 25 V @ 100% // 160 A / 26,4 V @ 60%
- Tensión en vacío: 65 V
- Rango de trabajo de salida MIG MAG (A) : 30 / 180
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 30 / 160
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección : IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño : 485 X 290 X 310 mm
- Peso : 13,2 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm Y 0,9 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 3,25 mm continuo y hasta electrodos 4 mm.
- Tipos de Insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.
- Con control de inductancia.
- Posee control 2T y 4T.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLE.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Tipo de clavija: DKJ 10-25.



EVOMIG-205

SOLDADORA INVERTER MMA-MIG DUAL • EVOMIG-220

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 9,7 Kw
- Corriente de entrada nominal: 44 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (25 °C) (%): 119 A / 20 V @ 100% // 200 A / 24 V @ 35%
- Ciclo de trabajo MMA (25 °C) (%): 106 A / 24 V @ 100% // 180 A / 27,2 V @ 35%
- Tensión en vacío MIG-MAG: 30 V
- Tensión en vacío MMA: 65 V
- Rango de trabajo de salida MIG-MAG (A): 40 / 200
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 40 / 180
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento : H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 420 X 210 X 240 mm
- Peso: 15 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm y 1 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 2,5 mm continuo y hasta electrodos 4 mm.
- Tipos de insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLE.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Tipo de clavija: DKJ 10-25.



EVOMIG-220

SOLDADORA MIG DUAL • MIGDUAL200-9

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Voltaje: 220 V ~ 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 8,4 Kw
- Corriente de entrada nominal: 38 A
- Ciclo de trabajo MIG: 50A/16,5V - 200A/24V
- Ciclo de trabajo MMA: 20A/20,8V - 180A/27,2V
- Ciclo de trabajo PULSE MIG: 30A/15,5V - 170A/22,5V
- Tensión en vacío: 60 V
- Eficiencia: 85%
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Tipo de enfriamiento: FORZADO
- Peso: 21,7 kg

INCLUYE:

- 1 Masa
- 1 Torcha MMA
- 1 Torcha MIG



MIGDUAL200-9

SOLDADORA INVERTER MMA-MIG DUAL REFORZADA • STARMIG-250

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 10,5 Kw
- Corriente de entrada nominal: 48 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (40 °C) (%): 178 A / 22,9 V @ 100% // 230 A / 25,5 V @ 60%
- Ciclo de trabajo MMA (40 °C) (%): 155 A / 26,2 V @ 100% // 200 A / 28 V @ 60%
- Tensión en vacío: 53 V
- Rango de trabajo de salida MIG-MAG (A): 35 / 230
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 35 / 200
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 650 X 325 X 450 mm
- Peso: 31,800 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm, 1 mm Y 1,2.
- Especial para trabajar electrodos de 4 mm continuo y hasta electrodos 5 mm.
- Tipos de insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 5 Kg y 15 Kg.
- Con entrada de manómetro con calentador de 36 V.
- Con control de inductancia.
- Control de paso automático de alambre.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLE.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Tipo de clavija: DKJ 35-50.



STARMIG-250

SOLDADORA MMA-MIG • SMART-MIG350

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 2PH AC 380 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 15,5 Kw
- Corriente de entrada nominal: 41 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (40 °C) (%): 250 A / 26,5 V @ 100% // 350 A / 31,5 V @ 50%
- Tensión en vacío (V): 41 (AC).
- Rango de trabajo de salida MIG-MAG (A): 35 / 350
- Eficiencia: 80 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 970 X 565 X 890 mm
- Peso: 108 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,8 mm, 0,9 mm, 1 mm, 1,2 mm y 1,6 mm.
- Tipos de insumos: alambres macizos.
- Capacidad de rollos de Alambres: 5 Kg, 15 Kg y 18 Kg.
- 28 puntos de ajuste de voltaje.
- Con control de inductancia.
- Control de paso automático de alambre.
- Posee control 2T y 4T.
- Con control de punto a punto.
- Con control de post gas.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLE.
- Tipo de clavija: DKJ 35-50



SMART-MIG350

SOLDADORA INVERTER MMA-MIG DUAL • SMART-MIG500

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 2 Ph AC 380 V (± 10%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal : 15,2 Kw
- Corriente de entrada nominal: 40 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (40 °C) (%): 387 A / 33,4 V @ 100% // 500 A / 39 V @ 60%
- Ciclo de trabajo MMA (40 °C) (%): 387 A / 35,5 V @ 100% // 500 A / 40 V @ 60%
- Tensión en vacío: 72 V
- Rango de trabajo de salida (A): 60 / 500
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño : 438 X 210 X 390 mm
- Peso: 12 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,8 mm, 0,9 mm, 1 mm, 1,2 mm y 1,6 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 5 mm continuos.
- Tipos de insumos: electrodos y alambres macizos.
- Capacidad de rollos de alambres: 5 Kg, 15 Kg y 18 Kg.
- Con control de inductancia.
- Control de rampa de descenso y post-gas.
- Posee control 2T y 4T.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLA.
- Control de ARC FORCE.
- Control de Hot ARC.
- Con control de punto a punto.
- Con control de onda pulsada.
- Sinérgica (autoregurable).
- Con registro de memoria.
- Tipo de clavija: DKJ 35-50.



SMARTMIG-500

SOLDADORA INVERTER MULTIPROCESO 3-1 MMA-MIG-TIG • SMART-MIG175

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 10%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 7,7 Kw
- Corriente de entrada nominal: 35 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (40 °C) (%): 90 A / 18,5 V @ 100% // 175 A / 22,8 V @ 25%
- Ciclo de trabajo MMA (40 °C) (%): 80 A / 23,2 V @ 100% // 175 A / 27 V @ 20%
- Ciclo de trabajo TIG (40 °C) (%): 90 A / 13,6 V @ 100% // 175 A / 17 V @ 25%
- Tensión en vacío: 65 V
- Rango de trabajo de salida: 10 / 175 A
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1 / EN 60974-10
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 438 X 210 X 390 mm
- Peso: 12 Kg

- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm Y 0,9 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 2,5 mm continuo y hasta electrodos 4 mm.
- Tipos de insumos: electrodos, alambres macizos y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.
- Con control de inductancia.
- Con control de polaridad.
- Control de rampa de descenso y post-gas.
- Posee control 2T y 4T.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLA e incluye torcha TIG con robinete.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Apta para el proceso lift tig.
- Tipo de clavija: DKJ 35-50.



SMART-MIG175

SOLDADORA INVERTER 3-1 MULTIPROCESO MMA-TIG-MIG • SMARTMIG-180I

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 6,4 Kw
- Corriente de entrada nominal: 29 A
- Ciclo de trabajo MIG-MAG (40 °C) (%): 139 A / 21 V @ 100% // 180 A / 23 V @ 60%
- Ciclo de trabajo MMA (40 °C) (%): 124 A / 25 V @ 100% // 160 A / 26,4 V @ 60%
- Ciclo de trabajo TIG (40 °C) (%): 124 A / 12,7 V @ 100% // 160 A / 16,4 V @ 60%
- Tensión en vacío: 65 V
- Rango de trabajo de salida MIG-MAG (A): 30 / 180
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 10 / 160
- Rango de trabajo de salida TIG (A) : 10 / 160
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1
- Tipo de enfriamiento: forzado

- Tamaño: 455 X 245 X 305 mm
- Peso: 12 Kg
- Especial para utilizar alambres de 0,6 mm, 0,8 mm Y 0,9 mm.
- Especial para trabajar electrodos de 3,25 mm continuo y hasta electrodos 4 mm.
- TIPOS DE INSUMOS: electrodos, alambres macizos, y alambres tubulares.
- Capacidad de rollos de alambres: 1 Kg y 5 Kg.
- Con control de inductancia.
- Control de paso automático de alambre.
- Posee control 2T y 4T.
- Incluye una torcha MIG con EURO ACOPLA.
- Apta para soldadura con alambre flux.
- Apta para el proceso lift tig.
- Tipo de clavija: DKJ 10-25.



SMARTMIG-180I

SOLDADORAS TIG INVERTER

Es una máquina que no aporta el material de manera automática. Simplemente el arco de la soldadura es el que se funde las piezas al unir, el aporte debe ser de forma manual y por lo consiguiente se puede soldar con o sin aporte.

Se utiliza para trabajos en diferentes procesos. Proceso TIG con corriente continua o DC: Utilizando en la industria para unir principalmente hierros, aceros al carbono, acero inoxidable, cobre entre otros.

SOLDADORA INVERTER DUAL TIG / DC-MMA • STARTIG-200D

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 V (± 15%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 7,9 Kw
- Corriente de entrada nominal: 36 A
- Ciclo de trabajo TIG (40 °C) (%): 155 A / 16,2 V @ 100% // 200 A / 18 V @ 60 %
- Ciclo de trabajo MMA (40 °C) (%): 140 A / 25,6 V @ 100% // 180 A / 27,2 V @ 60%
- Tensión en vacío: 63 V
- Rango de trabajo de salida TIG (A): 5 / 200
- Rango de trabajo de salida MMA (A): 20 / 180
- Rango ajustable de tiempo de pre gas (S): 0 ~ 5
- Rango ajustable de tiempo de post gas (S): 0~10
- Rango ajustable de rampa de ascenso (S): 0 ~ 10
- Rango ajustable de rampa de descenso (S): 0 ~ 10
- Rango de frecuencia de pulso (Hz): 0,1 ~ 100
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP21S
- Grado de aislamiento: H

- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1 / EN 60974-10
- Tipo de enfriamiento: FORZADO
- Tamaño (mm): 425 X 156 X 275
- Peso (Kg): 7 Kg.
- **Especial para trabajar electrodos de 3,25 mm continuo y hasta electrodos 5 mm.**
- **Tipos de insumos: electrodos de tungsteno y electrodos revestidos.**
- **Con control de RAMPA COMPLETA.**
- **Posee control 2T y 4T.**
- **Incluye una torcha TIG.**
- **Apta para soldaduras en aceros al carbono, aceros Inoxidables, cobre, etc.**
- **Apta para el proceso TIG por alta frecuencia.**
- **Apta para el proceso de onda cuadrática.**
- **Tipo de clavija: DKJ 35-50.**

STARTIG-200D



SOLDADORA INVERTER DUAL TIG / DC-MMA • SMART TIG-AC/DC200

» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada : 1 Ph AC 220 V (± 10%)
- Frecuencia: 50 Hz
- Capacidad de entrada nominal: 7,8 Kw
- Corriente de entrada nominal: 35,4 A
- Ciclo de trabajo TIG (AC) (40 °C) (%): 70 A / 12,8 V @ 100% // 200 A / 18 V @ 25%
- Ciclo de trabajo TIG (DC) (40 °C) (%): 80 A / 13,2 V @ 100% // 200 A / 18 V @ 25%
- Ciclo de trabajo MMA (AC) (40 °C) (%): 80 A / 22,8V @ 100% // 170 A / 26,4 V @ 25%
- Ciclo de trabajo MMA (DC) (40 °C) (%): 80 A / 23,2 V @ 100% // 170 A / 27 V @ 25%
- Tensión en vacío: 66 V
- Rango de trabajo de salida TIG (AC-DC) (A): 10 / 200
- Rango de trabajo de salida MMA (AC-DC) (A): 10 / 170
- Rango ajustable de tiempo de pre gas (S): 0,1 ~ 5
- Rango ajustable de tiempo de post gas (S): 0,3~10
- Rango ajustable de rampa de ascenso (S): 0 ~ 10
- Rango ajustable de rampa de descenso (S): 0 ~ 10
- Rango de frecuencia de pulso (Hz): 0,5 ~ 200

- I-Spot (Hz): 0,5 ~ 6
- Spot (S): 0,5 ~ 30
- Efecto de balance (%): 15 ~ 50
- Alta frecuencia: 5 ~ 100
- Eficiencia: 85 %
- Clase de protección: IP23S
- Grado de aislamiento: H
- Norma técnica: (IEC) EN 60974-1 / EN 60974-10
- Tipo de enfriamiento: forzado
- Tamaño: 476 X 242 X 423 mm
- Peso: 20 Kg

- **Especial para trabajar electrodos de 2 mm continuo y hasta electrodos 4 mm.**
- **Tipos de insumos: electrodos de tungsteno y electrodos revestidos.**
- **Con control de RAMPA COMPLETA.**
- **Posee control 2T y 4T.**
- **Apta para soldaduras en aceros al carbono, aceros inoxidables, cobre, latón, magnesio, aluminio, etc.**
- **Apta para el proceso TIG por alta frecuencia.**
- **Apta para el proceso de onda cuadrática.**
- **Tipo de clavija: DKJ 35-50.**

SMART TIG-AC/DC200



ESTACIÓN DE SOLDADO ES3L45-8



» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de entrada: 1 Ph AC 220 (± 10%)
 - Frecuencia: 50 Hz
 - Capacidad de entrada nominal: 0.045 / 45.
 - Corriente de entrada nominal: 0,20 A
 - Cautín de soldadura:
 - Longitud de cable de cautín de soldadura 1,00. m
 - Rango de temperatura: 200-480 °C
 - Rango de estabilidad de temperatura: ±2 °C
 - Voltaje de crecimiento: <2 mV
 - Voltaje de impedancia: <2 Ohm
 - Tipo de enfriamiento: forzado
 - Tamaño: 120 X 193 X 170 mm
 - Peso: 1,80 Kg
- *Es un equipo destinado al usuario semi profesional.*
- *Posee una regulación fina del cautín por potenciómetro.*
- *Posee resistencia cerámica para el cautín de soldadura.*
- *Posee porta cautín.*



ES3L45-8

BANDEJA PARA PIEZAS MAGNÉTICAS • LQSPI7101



» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Diámetro bandeja magnética de acero inoxidable: 115 mm
- Base magnética: recubierta en goma
- Longitud del recoge piezas magnéticas min / max: 165 / 840 mm
- Empuñadura: Recubierta en goma
- Peso Máx. que soporta: 1,30 Kg
- Longitud del espejo telescópico mín / máx: 156 / 480 mm
- Diámetro del espejo: 31 mm
- Peso total: 0,27 Kg

- *Evita pérdidas en despiece o tornillos de pequeña magnitud.*
- *Destinado al usuario semi profesional o profesional.*
- *Los accesorios poseen un recubrimiento soft grip texturado para una mejor manipulación.*



LQSPI7101

CUIDADOS PARA TU SOLDADORA

1

- ▶ Respetar el ciclo de trabajo y el amperaje por MM de electrodo: 40 A por milímetro.

2

- ▶ Respetar la polaridad.

3

- ▶ Trabajar en un ambiente libre de polvos y virutas de metal.

4

- ▶ Realizar limpieza del equipo interior y exterior por medio de aire comprimido, sin abrir el equipo.

5

- ▶ Después de usar NO apagar la unidad inmediatamente. Dejar la soldadora prendida durante 15 minutos.